

# TRASPIR EVO UV ADHESIVE

CE  
EN 13859-1/2

## SELBSTKLEBENDE DIFFUSIONSOFFENE UND UV-BESTÄNDIGE MONOLITHISCHE BAHN

### OFFENE VERBINDUNGEN: 10000h UV

Die UV-Beständigkeit ist dauerhaft auch bei Fassaden mit offenen Verbindungen bis zu einer Breite von 50 mm und Freilegung von maximal 40% der Fassadenfläche.

### FEUERBESTÄNDIG, SCHÜTZT DAS GEBÄUDE

Mit Brandverhalten B-s1, d0 und Flammhemmung nach EN 13501-1. Die geringe Flammenausbreitung gewährleistet die Sicherheit des Gebäudes und von Personen.



AUS  
AS/NZS  
4200.1  
Class 4

USA  
IRC  
vp

D  
ZVGB  
USB-B  
UDB-C

F  
DTU 31.2  
E1 Sd2 TR1  
E600 JO C3

I  
UNI T1470  
A/R1



TOP  
QUALITY



OPEN JOINT  
10000h UV



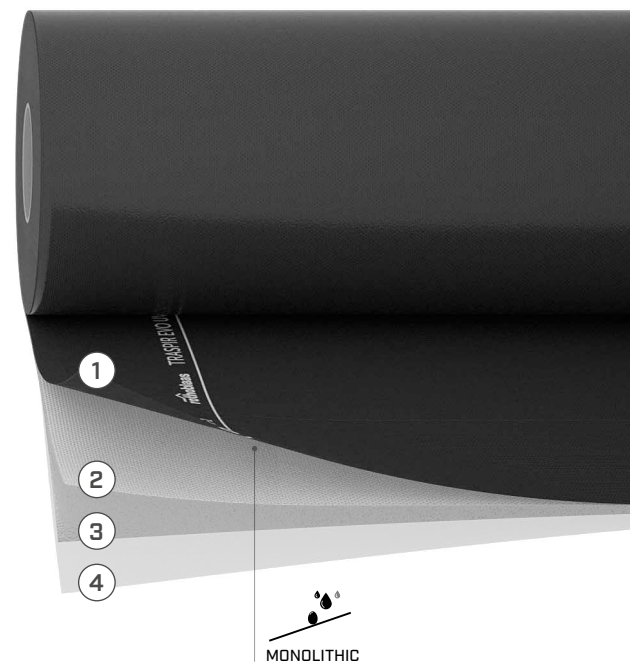
DURABILITY



BREATHABLE

## ZUSAMMENSETZUNG

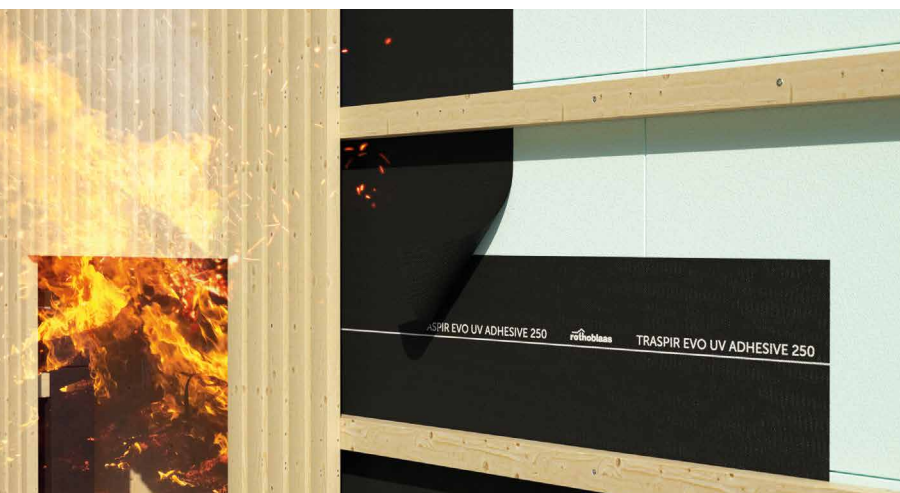
- ① obere Schicht: diffusionsoffene monolithische Polyacrylat-Folie
- ② untere Schicht: Gewebe aus PL
- ③ Klebstoff: Acryldispersion ohne Lösungsmittel
- ④ Trennschicht: vorgestanzte abziehbare Kunststoffolie



## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	H	L	A	H	L	A	
		[m]	[m]	[m <sup>2</sup> ]	[ft]	[ft]	[ft <sup>2</sup> ]	
TUVA	TRASPIR EVO UV ADHESIVE	1,45	50	72,5	4' 9 1/8"	164	780	16
MULTIUV360	MULTI BAND UV STRIPE 0,36 m	0,36	50	16	1' 2 1/8"	164	194	30

Auf Anfrage in verschiedenen Größen erhältlich.



## DAUERHAFTE UND DIFFUSIONSOFFENE UV-BESTÄNDIGKEIT

Die hervorragende Haltbarkeit der Bahn wird sowohl durch den Untergrund aus Polyacrylat und Polyester, der den Alterungstest von 10000 Stunden bestanden hat, als auch durch den diffusionsoffenen Klebstoff gewährleistet, der die Funktionalität nicht beeinträchtigt.

## TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	USC units
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	300 g/m <sup>2</sup>	0.82 oz
Stärke	EN 1849-2	ca. 0,4 mm	16 mil
Wasserdampfdiffusionswiderstand (Sd)	EN 1849-2	0,18 m	19 US Perm
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-1	300/200 N/50 mm	34/23 lb/in
Dehnung MD/CD	EN 12311-1	25/25 %	-
Nagelreifestigkeit MD/CD	EN 12310-1	120/120 N	27/27 lbf
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928	Klasse W1	-
Nach künstlicher Alterung <sup>(1)</sup> :			
- Wasserundurchlässigkeit bei 120 °C	EN 1297/EN 1928	Klasse W1	-
- Höchstzugkraft MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	290/190 N/50 mm	33/22 lb/in
- Dehnung	EN 1297/EN 12311-1	20/20 %	-
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	< 0,02 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> ·h·50Pa)	< 0.001 cfm/ft <sup>2</sup> at 50Pa
Temperaturbeständigkeit	-	-30/+150 °C	-22/302 °F
Brandverhalten	EN 13501-1	BRANDSCHUTZ, B-s1,d0	-
UV-Beständigkeit ohne Endbeschichtung <sup>(2)</sup>	EN 13859-1/2	10000 Stunden (> 12 Monate)	-
UV-Beständigkeit bei Verbindungen mit einer Breite von bis zu 50 mm, die maximal 40% der Oberfläche freilegen <sup>(3)</sup>	-	dauerhaft	-
Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	-	0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h ft °F
Spezifische Wärmekapazität	-	1800 J/(kg·K)	-
Dichte	-	ca. 750 kg/m <sup>3</sup>	47 lbf/ft <sup>3</sup>
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl ( $\mu$ )	-	ca. 450	0.9 MNs/g
Haftkraft auf OSB bei 90° nach 10 Min.	EN 29862	2 N/10 mm	1.1 lbf/in
Haftkraft auf OSB bei 180° nach 10 Min.	EN 29862	1,5 N/10 mm	0.9 lbf/in
Haftkraft (mittel) auf TRASPIR EVO UV ADHESIVE nach 24h	EN 12316-2	13 N/50 mm	1.5 lbf/in
Haftkraft bei Trennung der Verbindung auf TRASPIR EVO UV ADHESIVE nach 24h <sup>(4)</sup>	EN 12317-2	200 N/50 mm	22.8 lbf/in
Lagertemperatur <sup>(5)</sup>	-	+5/+35 °C	41/95 °F
Verarbeitungstemperatur	-	+5/+25 °C	41/77 °F
Lösungsmittel	-	nein	-

<sup>(1)</sup>Alterungsbedingungen nach EN 13859-2, Anhang C, erweitert auf 10000 Stunden (Standard 336 Stunden).

<sup>(2)</sup>Die Daten der Alterungstests im Labor können weder die unvorhersehbare Zersetzung des Produkts noch die Belastungen, denen es während seiner Nutzungsdauer ausgesetzt ist, berücksichtigen. Um den einwandfreien Zustand zu gewährleisten, sollte die Exposition gegenüber Witterungseinflüssen auf der Baustelle vorsichtshalber auf maximal 16 Wochen begrenzt werden.

<sup>(3)</sup>Die Bahn ist nicht als abdichtende Schicht für Dächer geeignet.

<sup>(4)</sup>Geforderter Mindestwert nach DTU 31.2 P1-2 (Frankreich): 40 N/50 mm.

<sup>(5)</sup>Das Produkt höchstens 12 Monate an einem trockenen und überdachten Ort lagern.

Die Verlegung in Gebieten und/oder unter ungünstigen klimatischen Bedingungen erfordert die Verwendung einer mechanischen Befestigung in den Überlappungsbereichen. Bei der Erstellung der Winkeldetails sollte die Stärke und Steifigkeit des Bandes berücksichtigt werden.

Enthält 1,1'-(ethan-1,2-diy)bis(pentabrombenzol) (CAS 84852-53-9) >0,1% (w/w); nicht zur Freisetzung bei bestimmungsgemer Verwendung vorgesehen; gemäß Montageanleitung verwenden.

Entsorgung gemäß den örtlichen Vorschriften.

## MULTI BAND UV

### UV-BESTÄNDIGES SPEZIALBAND MIT HOHER HAFTUNG



ART.-NR.	B	L	B	L	
	[mm]	[m]	[in]	[ft]	
MULTIUV60	60	25	2,4	82	10
MULTIUV360	360	50	14,2	164	30

Weitere Informationen sind im Katalog „BÄNDER, BAHNEN, DICHTUNGSMITTEL UND BRANDSCHUTZ“ enthalten. Besuchen Sie die Website [www.rothoblaas.de](http://www.rothoblaas.de) im Katalogbereich.



## WASSERUNDURCHLÄSSIG, DAMPFDURCHLSSIG

Dank ihrer monolithischen Zusammensetzung und ihres speziellen Klebstoffs ist die Bahn wasser- und luftundurchlässig, aber dampfdurchlssig. Dies erleichtert das Trocknen von eventuellen Einsickerungen und schtzt die Konstruktion.

# VERLEGEANLEITUNG: BARRIER, VAPOR UND TRASPIR ADHESIVE



## VERLEGUNG AUF DER DECKE



## ABDICHTUNG VON BEFESTIGUNGSSYSTEMEN

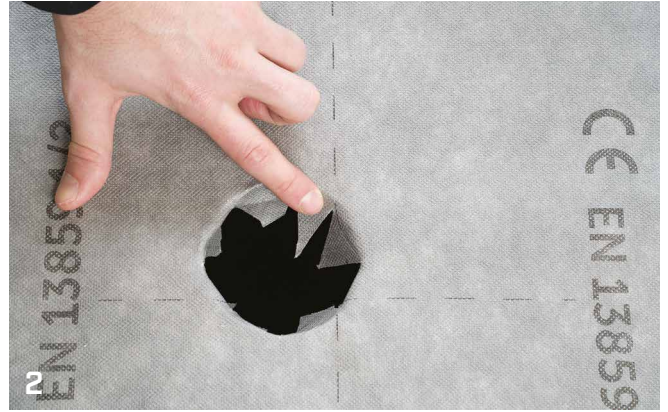


1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND  
PRIMER SPRAY, PRIMER

# VERLEGEANLEITUNG: BARRIER, VAPOR UND TRASPIR ADHESIVE

## BEFESTIGUNG AN EINEM LOCH



1 MARLIN, CUTTER

## VERLEGUNG AN DER WAND

